

MD-5700



MULTI
FRECUENCIA



PANTALLA
TÁCTIL 5,7"



RS-232



ETHERNET



Wi-Fi
OPCIONAL

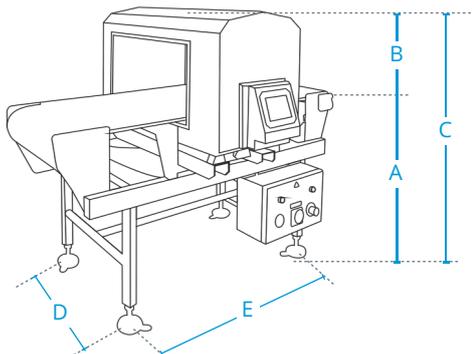


USB



1.000 PLUs
MEMORIA

DIMENSIONES



DATOS EN mm

A	850-950 (patas regulables)
B	290
C	1.140-1.240
D	550
E	1.120

Dimensiones del modelo
MD-5700S 1300/300/400/200.
Otras dimensiones, consultar.

Funciones destacables

- Multi-frecuencia.
- Velocidad de la banda variable.
- "Auto-setup", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad.
- Multi-filtro digital, para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos.
- Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura).
- Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación minuciosa.
- Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.
- Cancelación automática del "efecto producto", con capacidades de medición de los parámetros del producto en tiempo real.
- Auto-seguimiento dinámico (seguimiento de los cambios en las características de los productos). Garantiza la máxima sensibilidad en cada operación.
- Seguridad: Acceso protegido con tres niveles de contraseñas.

Construcción

- Estructura: Túnel de acero inoxidable AISI 304, con protección IP66 (IP69K, opcional).
 - Bastidor aluminio anodizado (en acero inoxidable AISI 304, opcional).
 - Protección IP66 (IP69K, opcional).
 - Caja eléctrica de acero inoxidable AISI 304, con protección IP69.
 - Carro de transporte traccionado por motor con protección IP55 (IP66, opcional).
- Bandas:
 - Lisas rígidas o modulares.
- Consola:
 - Display táctil de 5,7" a color (protector incluido).

Kit completo para cumplimiento de la normativa IFS/BRC

- Opcional.
- Incluye:
 - Aumento de longitud de carro.
 - Sensor óptico de rechazo y sensor óptico de contenedor lleno.
 - Kit de rechazo.

- Túnel de protección de metacrilato.
- Contenedor cerrado con llave.
- Alarma acústica y sonora.

Comunicaciones a PC

- RS-232.
- Ethernet.
- Wi-Fi, opcional.
- Puerto USB: para copias de seguridad de la programación del equipo, exportación de informes de detecciones y modificaciones realizadas en la configuración.

Alimentación eléctrica

- 100 - 240 V AC, 50/60 Hz.

Posibilidad de integración con otros equipos

- Equipos de pesaje y etiquetado automático Dibal LS-4500 y CLS-4500.
- Equipos de control de peso automático Dibal CW-4500.
- Equipos de clasificación por peso automática Dibal GW-4500.

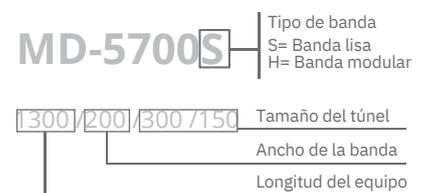
MODELOS:

MD-5700S

1300/200/300/150

- Banda lisa de A200 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
 - Producto seco: A200 x H75 mm.
 - Producto húmedo: A200 x H50 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

NOMENCLATURA DE LOS MODELOS (EJEMPLO):



MD-5700S

1300/300/400/200

- Banda lisa de A300 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
 - Producto seco: A300 x H125 mm.
 - Producto húmedo: A300 x H100 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

MD-5700S

1800/400/500/300

- Banda lisa de A400 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
 - Producto seco: A400 x H225 mm.
 - Producto húmedo: A400 x H200 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 15 kg.

MD-5700H

2000/400/500/350

- Banda modular de A400 mm.
- Dimensiones máximas de producto:
 - Producto seco: A400 x H275 mm.
 - Producto húmedo: A400 x H250 mm.
- Peso máximo sobre la banda: 50 kg.

Opciones

Opción	Características	Ref.
Banda modular		Consultar
Otras dimensiones de túnel	Consultar dimensiones del equipo, producto y tipo de banda disponibles.	Consultar
Protección IP69K		Consultar
Bastidor de acero inoxidable	Para MD-5700S 1300/200/300/150.	Consultar
Bastidor de acero inoxidable	Para MD-5700S 1300/300/400/200.	Consultar
Bastidor de acero inoxidable	Para MD-5700S 1800/400/500/300.	Consultar
Bastidor de acero inoxidable	Para MD-5700H 2000/400/500/350.	Consultar
Motorreductor IP66		Consultar
Puesta en marcha del equipo		Consultar
Sentido de trabajo de derecha a izquierda	Sentido de trabajo estándar: de izquierda a derecha.	Consultar
Embalaje estándar		Consultar
Embalaje en jaula	Imprescindible dependiendo del destino.	Consultar

Kit IFS / BRC	Características	Ref.
Sensor óptico de rechazo + sensor óptico de contenedor lleno		Consultar
Sistema de rechazo	Pistón, pala de acompañamiento, pala de empuje, aire...	Consultar
Túnel de protección de metacrilato		Consultar
Alarma luminosa y sonora 24V	Sin protección IP.	Consultar
	Con protección IP.	
Contenedor cerrado con llave para producto contaminado		Consultar

Accesorios



Ref: Consultar

Guiadores



Ref: Consultar

4 ruedas con frenos

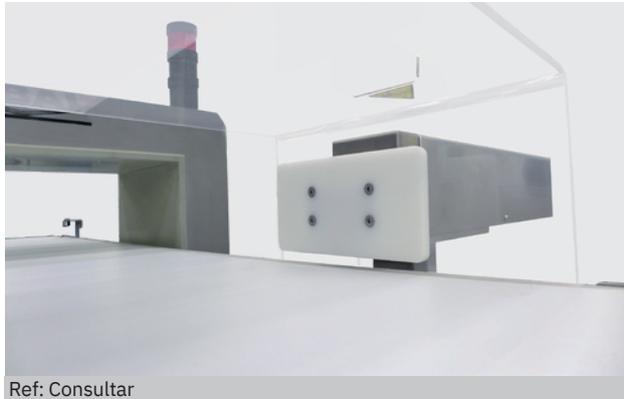
Con espárrago incluido.



Ref: Contact us

Alarma luminosa y sonora 24V

Sin protección IP.



Ref: Consultar

Sistema de rechazo

Pistón, pala de acompañamiento, pala de empuje, aire...



Ref: Consultar

Contenedor para producto rechazado por contaminación



Ref: Consultar

Carro motorizado

Carro de entrada/salida de L1.000 x A280 mm, con banda lisa.



Ref: Consultar

Línea de rodillos

Línea de rodillos para traslado o acumulación de productos.



Ref: 49MD0KITEST

Kit de tarjetas de test



Ref: Consultar

Kit de tarjetas de test certificadas