

EQUIPOS DE INSPECCIÓN
DE CONTAMINANTES

DIBAL

ING METRICA

Rayos X



Imagen de 4015



DETECCIÓN
CUERPOS EXTRAÑOS



PANTALLA
TÁCTIL



USB



ETHERNET



RECHAZO
OPCIONAL



PROTECCIÓN
IP 54



HOMOLOGACIÓN
CSN

Funciones y características:

Funciones destacables

- Inspección de productos envasados (Ej.: cajas, bandejas, packs, latas, bolsas...).
- Detección de posibles cuerpos extraños no deseados en la industria alimentaria (Ej. vidrios, piedras, PVC y otros plásticos de alta densidad, metales, huesos o goma dura).
- Recibe la señal de rayos X y crea una imagen con la diferencia de densidades.
- Detección de falta de producto o de partes de producto en paquetes.
- Confirmación de niveles de llenado y control de peso del producto.
- Sistema de rechazo, opcional.
- Generación de informe detallado con todos los productos analizados en el equipo durante un día.

Construcción

- Estructura: acero inoxidable AISI-304 y materiales poliméricos.
- Sistema de generación de rayos X:
- Compuesto por una fuente de alta frecuencia y un tubo generador de rayos X.
- Sensor lineal de rayos X

- Ordenador: analiza la imagen generada por el sensor lineal bajo los parámetros específicos de selección del producto.
- Sistema de transporte: Compuesto por una banda accionada por un motor.
- Pantalla táctil de 15".

Seguridad

- Seleccionador general: habilita la alimentación eléctrica de la máquina.
- Llave de habilitación de rayos X.
- Paro de emergencia.
- Relé de seguridad: se encarga de realizar correctamente el paro de emergencia.
- Interruptor de seguridad magnético.
- Cortinillas de protección radiológica.
- Protección de plomo en zonas donde la máquina recibe radiación directa.

Certificaciones y homologaciones

- Certificado CE.
- Certificado componentes FDA para mercado americano fundamentalmente.
- Grado de protección: IP 54.
- Homologación del CSN.

Comunicaciones a PC

- USB.
- Ethernet.

Sistema operativo

- Windows 10.

Alimentación eléctrica

- Eléctrica: 230 Vac. ±10% monofásico, 50/60Hz.

Idiomas

- Español, inglés, francés, alemán y portugués.
- Otros: consultar.

Posibilidad de integración con otros equipos

- Equipos de pesaje y etiquetado automático Dibal LS-4500.
- Equipos de control de peso automático Dibal
- CW-4500 y CW-5000.

MODELOS:

4015

- Salida de rayos X: 80 kV 210 W.
- Cámara: 0,4 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 800+/- 50 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 400 mm, alto 150 mm.



5025

- Salida de rayos X: 80 kV 210 W.
- Cámara: 0,4 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 798+/- 50 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 500 mm, alto 250 mm.



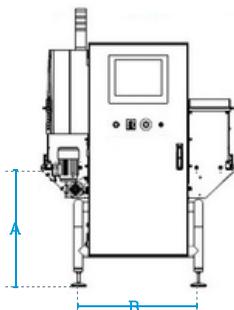
6040

- Salida de rayos X: 120 kV 500 W.
- Cámara: 0,8 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 740+/- 40 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 600 mm, alto 400 mm.



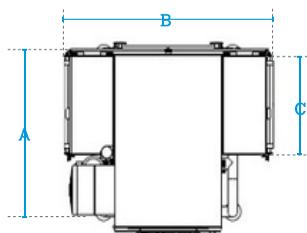
DIMENSIONES

4015

ALZADO


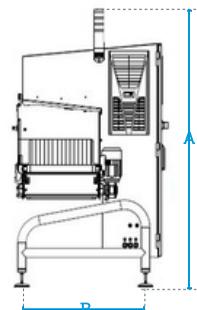
DATOS EN mm

- A** 800 mm +/- 50 mm
- B** 800 mm

PLANTA


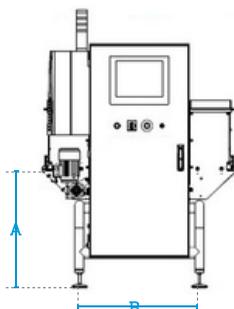
- A** 1097 mm
- B** mm
- C** 1300 mm

 mm
440 mm

PERFIL


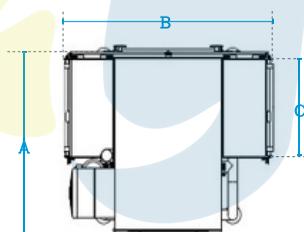
- A** 1822 mm +/- 50 mm
- B** 874 mm

5025

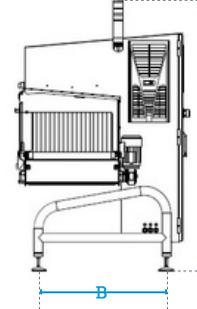
ALZADO


DATOS EN mm

- A** 800 mm +/- 50 mm
- B** 800 mm

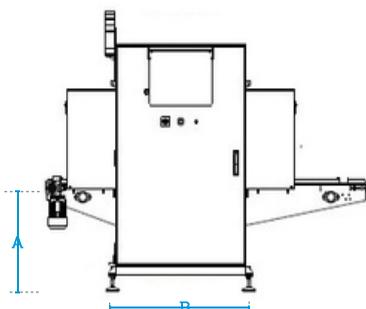
PLANTA


- A** 1197 mm
- B** 1300 mm
- C** 540 mm

PERFIL


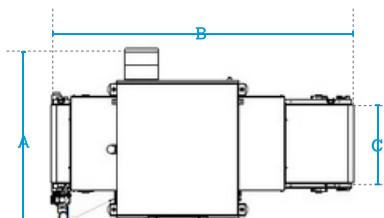
- A** 1822 mm +/- 50 mm
- B** 874 mm

6040

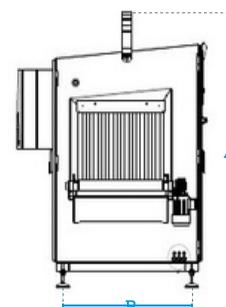
ALZADO


DATOS EN mm

- A** 740 mm +/- 40 mm
- B** 1.060 mm

PLANTA


- A** 1.480 mm
- B** 2.495 mm
- C** 650 mm

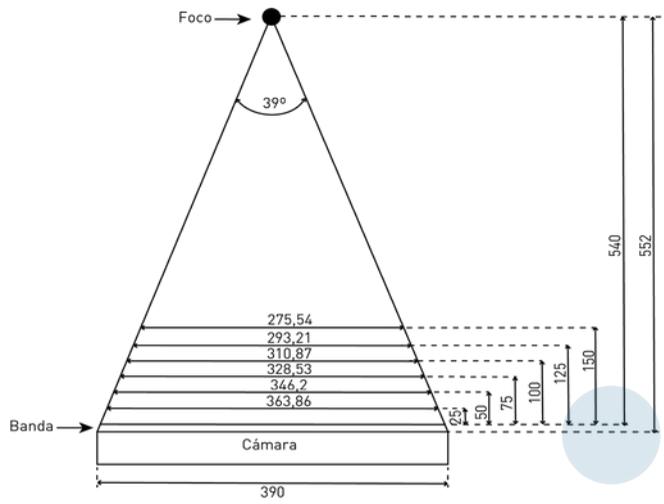
PERFIL


- A** 1894 mm +/- 40 mm
- B** 1.000 mm

TAMAÑO MÁXIMO DEL PRODUCTO

4015

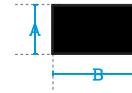
Cobertura del haz*



*Dimensiones máximas de producto inspeccionable..

TÚNEL

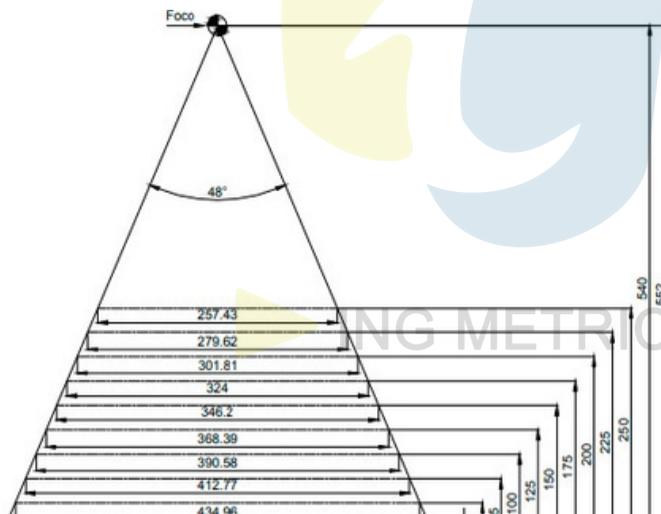
Dimensiones del tunel de entrada:


A 150mm

B 400 mm

5025

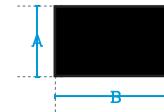
Cobertura del haz



*Dimensiones máximas de producto inspeccionable..

TÚNEL

Dimensiones del tunel de entrada:


A 250 mm

B 500 mm

6040

*En este caso la cobertura del haz no afecta al tamaño máximo del producto.

TÚNEL

Dimensiones del tunel de entrada:


A 400 mm

B 600 mm