

# Rayos X



Imagen de 4015



**DETECCIÓN**  
CUERPOS EXTRAÑOS



**PANTALLA**  
TÁCTIL



**USB**



**ETHERNET**



**RECHAZO**  
OPCIONAL



**PROTECCIÓN**  
IP 54



**HOMOLOGACIÓN**  
CSN

# Funciones y características:

## Funciones destacables

- Inspección de productos envasados (Ej.: cajas, bandejas, packs, latas, bolsas...).
- Detección de posibles cuerpos extraños no deseados en la industria alimentaria (Ej. vidrios, piedras, PVC y otros plásticos de alta densidad, metales, huesos o goma dura).
- Recibe la señal de rayos X y crea una imagen con la diferencia de densidades.
- Detección de falta de producto o de partes de producto en paquetes.
- Confirmación de niveles de llenado y control de peso del producto.
- Sistema de rechazo, opcional.
- Generación de informe detallado con todos los productos analizados en el equipo durante un día.

## Construcción

- Estructura: acero inoxidable AISI-304 y materiales poliméricos.
- Sistema de generación de rayos X: Compuesto por una fuente de alta frecuencia y un tubo generador de rayos X.
- Sensor lineal de rayos X

- Ordenador: analiza la imagen generada por el sensor lineal bajo los parámetros específicos de selección del producto.
- Sistema de transporte: Compuesto por una banda accionada por un motor.
- Pantalla táctil de 15".

## Seguridad

- Seleccionador general: habilita la alimentación eléctrica de la máquina.
- Llave de habilitación de rayos X.
- Paro de emergencia.
- Relé de seguridad: se encarga de realizar correctamente el paro de emergencia.
- Interruptor de seguridad magnético.
- Cortinillas de protección radiológica.
- Protección de plomo en zonas donde la máquina recibe radiación directa.

## Certificaciones y homologaciones

- Certificado CE.
- Certificado componentes FDA para mercado americano fundamentalmente.
- Grado de protección: IP 54.
- Homologación del CSN.

## Comunicaciones a PC

- USB.
- Ethernet.

## Sistema operativo

- Windows 10.

## Alimentación eléctrica

- Eléctrica: 230 Vac.  $\pm 10\%$  monofásico, 50/60 Hz.

## Idiomas

- Español, inglés, francés, alemán y portugués.
- Otros: consultar.

## Posibilidad de integración con otros equipos

- Equipos de pesaje y etiquetado automático Dibal LS-4500.
- Equipos de control de peso automático Dibal CW-4500 y CW-5000.

## MODELOS:

### 4015

- Salida de rayos X: 80 kV 210 W.
- Cámara: 0,4 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 800+/- 50 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 400 mm, alto 150 mm.



### 5025

- Salida de rayos X: 80 kV 210 W.
- Cámara: 0,4 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 798+/- 50 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 500 mm, alto 250 mm.



### 6040

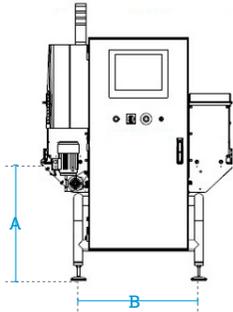
- Salida de rayos X: 120 kV 500 W.
- Cámara: 0,8 mm/pixel (consultar otros).
- Altura de trabajo: 740+/- 40 mm.
- Tamaño de entrada: ancho 600 mm, alto 400 mm.



## DIMENSIONES

### 4015

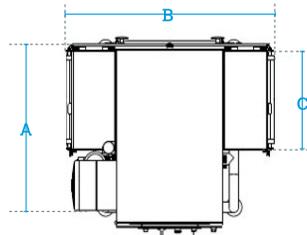
ALZADO



DATOS EN mm

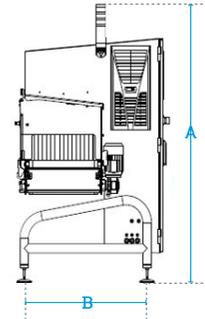
A	800 mm +/- 50 mm
B	800 mm

PLANTA



A	1097 mm
B	1300 mm
C	440 mm

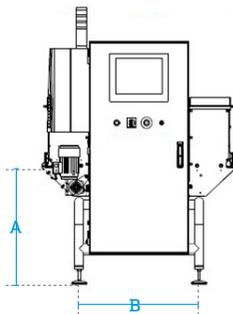
PERFIL



A	1822 mm +/- 50 mm
B	874 mm

### 5025

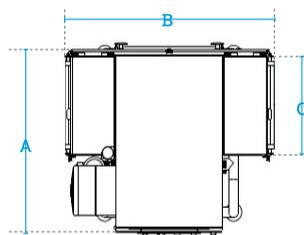
ALZADO



DATOS EN mm

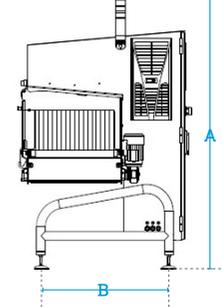
A	800 mm +/- 50 mm
B	800 mm

PLANTA



A	1197 mm
B	1300 mm
C	540 mm

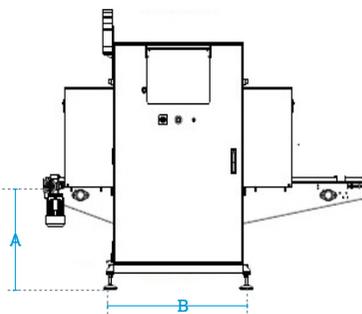
PERFIL



A	1822 mm +/- 50 mm
B	874 mm

### 6040

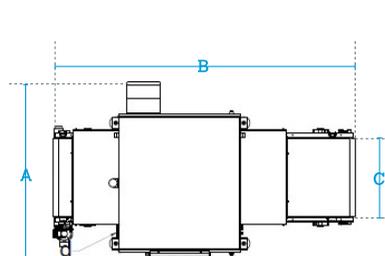
ALZADO



DATOS EN mm

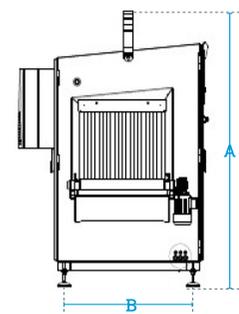
A	740 mm +/- 40 mm
B	1.060 mm

PLANTA



A	1.480 mm
B	2.495 mm
C	650 mm

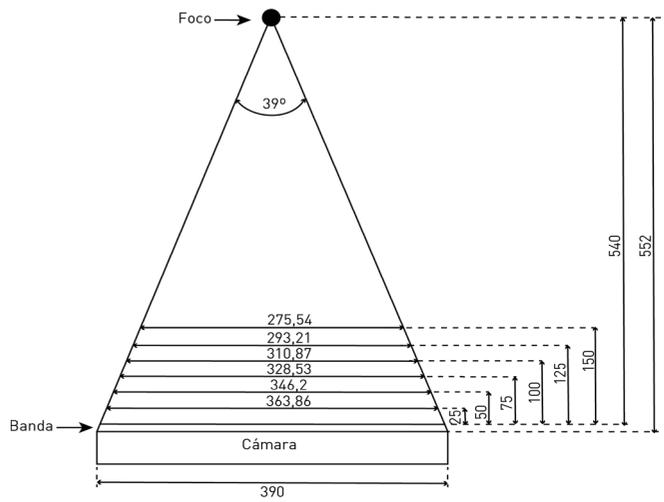
PERFIL



A	1894 mm +/- 40 mm
B	1.000 mm

## TAMAÑO MÁXIMO DEL PRODUCTO

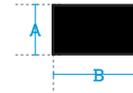
### 4015 Cobertura del haz\*



\*Dimensiones máximas de producto inspeccionable..

#### TÚNEL

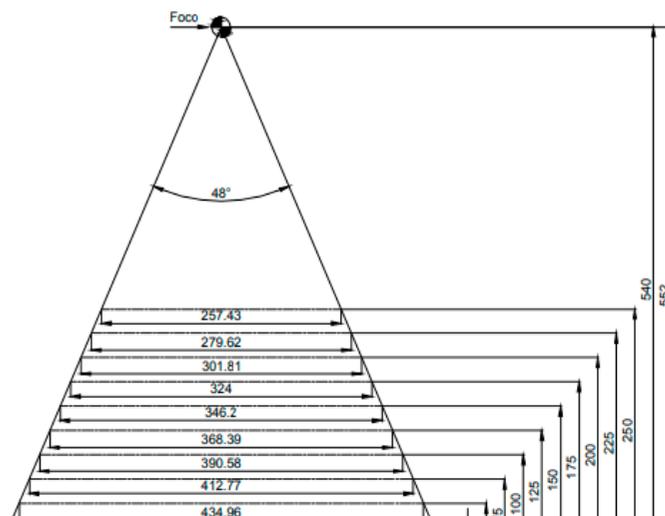
Dimensiones del tunel de entrada:



A 150mm

B 400 mm

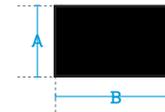
### 5025 Cobertura del haz



\*Dimensiones máximas de producto inspeccionable..

#### TÚNEL

Dimensiones del tunel de entrada:



A 250 mm

B 500 mm

### 6040

\*En este caso la cobertura del haz no afecta al tamaño máximo del producto.

#### TÚNEL

Dimensiones del tunel de entrada:



A 400 mm...

B 600 mm